


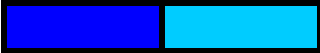
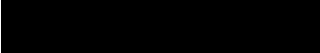










**Especificación Técnica**

ALEACIONES DE ALUMINIO	IDENTIFICACIÓN COLOR	Composición Química en %							
		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Ni	Zn	
ALCOA 380	ROJO		8 a 9,5	0,7 a 1	3 a 4	0,5	0,3	0,5	1,4
ALSI 132	VERDE - NEGRO		10,5 a 12,5	0,7 a 1	1,75 a 2,5	0,5	0,3	0,3	1,4
SILUMIN INYECCION	AZUL		11 a 13	0,7 a 1	0,5	0,5	0,1	0,1	0,2
SILUMIN COQUILLA	AZUL CELESTE		11 a 13	0,5	0,5	0,5	0,1	0,1	0,3
ALSI 12 (Fe)	NEGRO		10,5 a 12	0,75 a 0,9	0,08	0,55	0,1	0,1	0,15
ALSI 91 D	AMARILLO-ROJO		8 a 10	0,7	0,8 a 1,3	0,3	0,5	0,1	0,3
AS10G	AMARILLO		9 a 11	0,5	0,2	0,25 a 0,45	0,3 a 0,5	0,05	0,3
AS7G	NARANJA		6,5 a 7,5	0,3	0,1	0,2	0,3 a 0,5	0,1	0,1
AS7	NARANJA-NEGRO		6,5 a 7,5	0,45-0,7	0,3	0,2 A 0,4	0,2	0,1	0,4
CARTER	SIN PINTAR		4 a 7	0,3 a 0,9	2 a 4	0,5	0,5	0,1	3
AL <sup>o</sup>	SIN PINTAR		ALUMINIO PUREZA MINIMA 95,5						

**NOTA.:** En dicha Tabla, cuando no se hace una aclaración expresa, el valor indicado representa el máximo y cuando se indican dos valores separados, la cifra menor corresponde al mínimo y la mayor al máximo.

Elaborado FM Fecha: 30-12-10	Reviso: DM Fecha: 30-12-10	Aprobo: LM Fecha: 30-12-10	revisión: 01 Fecha: 30-12-10	<b>INS- GO - 001</b>
---------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	---------------------------------	----------------------